

## ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen  
nach EN 15085-2

Nr. 0955-SSF-65/1779

Die akkreditierte Produktzertifizierungsstelle gbd Zert GmbH bescheinigt dem Unternehmen:

**Stadler Stahlguss AG**  
Johann-Renfer-Str. 51-55  
CH-2504 Biel

Schweißarbeiten im Geltungsbereich der Zertifizierungsstufe CL 1 nach EN 15085-2 auszuführen.

- Anwendungsbereich**
- Fertigungsschweißen an Stahlgussteilen
  - Konstruktionsschweißen von Federtöpfen an Stahlgussteilen
  - keine Konstruktion
  - keine Instandsetzung

### Geltungsbereich

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111	1.1	10 - 80 mm	BW
	3.1	15 - 60 mm	BW
	4.1	10 - 40 mm	BW
	5.1	12,5 - 50 mm	BW
	6.4	15 - 100 mm	BW
	5.2, 6.2, 7	20 - 80 mm	BW
135	4.1	10 - 40 mm	BW
138	1.2	7,5 - 46 mm	BW
	5.1	10 - 40 mm	BW
141	1.2	3 - 24	BW

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Herr Dipl.-Ing. (FH) Martin Greifenegger (IWE)

Vertreter der verantwortlichen Schweißaufsichtsperson: Arnaud Ployez (IWT)

Weitere Schweißaufsichtspersonen: ---


Bemerkungen/ Erweiterungen: ---

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass die Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen erfüllt werden. Der Betrieb verfügt über ein Qualitätssicherungssystem, betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren, die eine Herstellung und Prüfung von geschweißten Produkten sicherstellen.

Dieses Zertifikat wurde erstmals am 27.09.2018 ausgestellt und bleibt gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, der in der Anlage beschriebene Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung nicht ändern.



Dornbirn, 27.09.2018

  
gbd Zert GmbH, Steinebach 13a  
6850 Dornbirn, Austria  
Ing. Michael Ludescher  
www.gbd-group  
Prüfer Zertifizierungsstelle